KEMPPI K7 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

FastMig X Pipe

КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА ТРУБ

1.02.2018

KEMPPI

And you know.

FastMig X Pipe

РЕШЕНИЕ ДЛЯ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ И РЕЗЕРВУАРОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРИМЕНЕНИЯ НЕСКОЛЬКИХ ПРОЦЕССОВ СВАРКИ

При сварке труб требования к качеству крайне высоки, а требования к производительности могут быть еще выше. Если речь идет о тысячах и тысячах сварных швов на нефтепроводах и газопроводах, трубопроводах для воды и сосудах под давлением, имеет значение даже незначительное повышение качества и производительности. Мы же гарантируем существенное повышение. Эти технологии позволяют выполнять сварку в 5 раз быстрее и с более высоким качеством. Чего еще можно желать?

Мы подобрали идеальные настройки для качественной сварки труб, включая сварку с односторонними корневыми швами. Прокрутите вниз для получения дополнительной информации. Получить более подробные сведения о концепции FastMig X компании Kemppi можно на сайте СЕМЕЙСТВА ПРОДУКЦИИ FASTMIG X

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ТРУБОПРОВОДЫ

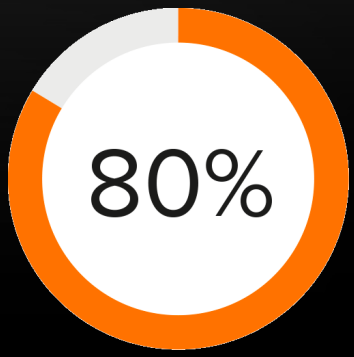
СТАЛЬНЫЕ КАРКАСНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

БУРОВЫЕ ВЫШКИ

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

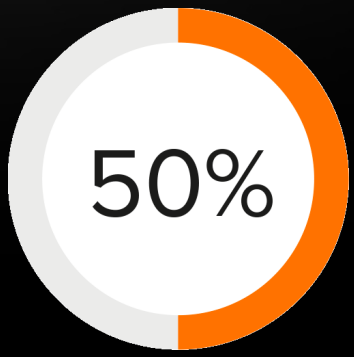
В РАЗЫ БЫСТРЕЕ

Скорость сварки вырастает до 5 раз по сравнению с TIG с одновременным повышением качества



БОЛЬШЕ СВАРКИ КАЖДЫЙ ДЕНЬ

Высокая скорость перемещения и сокращение объема последующей обработки



ЭКОНОМИЯ СРЕДСТВ

Экономия расходов на присадочный металл и оплату труда до 50 %

ПРЕИМУЩЕСТВА

• Совместимость с Kemppi ARC System 3: простое и точное управление производством и качеством.
• В 5 раз быстрее TIG-сварки
• Увеличение объемов сварки до 80 % в день и снижение расходов на оплату труда и присадочные материалы до 50 % благодаря WiseRoot+ (см. расчет стоимости на следующей странице)
• Обеспечивает оптимальный провар и форму шва независимо от положения
• Отсутствие брызг, сокращение объема последующей обработки
• Устойчивый и простой для контроля процесс: квалификация сварщиков играет меньшую роль
• Более быстрое изменение параметров во время сварки благодаря MatchLog: более высокая скорость и производительность
• Возможность использования двух механизмов подачи проволоки для повышения производительности с ограниченным перечнем оборудования
• Меньше деформаций — меньше усилий на выправление — экономия времени
• Простота поддержания сварочных параметров в соответствии с оговоренными требованиями технологических карт благодаря точному измерению напряжения дуги

ПРЕИМУЩЕСТВА

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТ КОРНЕЙ К КРОНЕ

Данный сварочный аппарат специально разработан в соответствии со всеми требованиями, которые предъявляются к сварке труб в сложных условиях. Среди других ключевых областей применения аппаратов FastMig X Pipe — любые сварочные задачи, где требуется сварка односторонних корневых швов, например, в сосудах и резервуарах под давлением и в теплообменниках. Этот сварочный аппарат можно использовать в сложных погодных условиях, то есть при высокой или низкой температуре, высокой солености и высокой концентрации пыли. Качественное оборудование — это только начало. Что действительно позволяет говорить об установке FastMig X для сварки труб" как о системе высочайшего класса — это встроенные специальные процессы, функции и программы

ЛУЧШАЯ СОВРЕМЕННАЯ СИСТЕМА СВАРКИ КОРНЕВЫХ ШВОВ

Наши расчеты показывают, что использование системы WiseRoot+ позволяет на 80% увеличить дневной объем сварных работ. Экономия трудозатрат при этом составляет 50%. WiseRoot+ — это индивидуальный процесс сварки MIG/MAG для выполнения корневых швов без подложки. Процесс WiseRoot+ основан на точном измерении напряжения и управлении током. Процесс позволяет выполнять корневые швы во всех положениях, в том числе вертикально сверху вниз, и выполнять сварку с зазором или без зазора. Кабель измерения напряжения позволяет получать точную информацию о дуговой сверке. Несмотря на невероятные возможности, устройство является простым в использовании — требуется регулировка только двух параметров.

БЫСТРАЯ И БОЛЕЕ КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА СО СФОКУСИРОВАННОЙ ДУГОЙ

Стабильный и простой в использовании процесс сварки положительно влияет на ее качество. WiseFusion — это специальный процесс для синергетической сварки MIG/MAG и импульсной дуговой сварки. Процесс фокусирует сварочную дугу с целью концентрации плотности энергии дуги на небольшой области. Также увеличивается глубина провара и повышается скорость перемещения. Кроме того, уменьшенная деформация свариваемого материала снижает объем работ по исправлению, что позволяет экономить время и средства.

ДВОЙНАЯ ГИБКОСТЬ

Впечатляющий набор специальных процессов, сварочных программ и функций, а также простота регулировки и обновлений позволяют быстро реагировать на потребности пользователя. Все это сокращает временные затраты на простой оборудования и его настройку и повышает прибыльность сварки. Можно подключить два или даже три механизма подачи проволоки. Это позволяет внести быстрые изменения в сварочный процесс или настройки, а также использовать различные типы присадочной проволоки. Не позволяйте оборудованию ограничивать ваши возможности.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ И ПРЕВОСХОДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сварочный аппарат FastMig X полностью совместим с не имеющей себе равных на рынке системой управления сварочным производством Kemppi ARC System 3. Помимо прочего система контролирует соответствие технологическим процессам сварки, гарантирует необходимую квалификацию сварщиков и формирует документацию по управлению качеством. Всемирная сеть обслуживания Kemppi обеспечивает оперативную поддержку и консультирование. Больше сварки, больше продукции, больше прибыли — с помощью FastMig X.

Weld over 80 % more per day and save 50 % in labor and filler costs with WiseRoot+

Pipe welding test with WiseRoot+
MIG/MAG vs. WiseRoot+

Comparison table for root pass welding of a 530 mm pipe
Arc time = 20 % and labour costs = 30 € per hour
See calculation.

СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ОБОРУДОВАНИЕ

FastMig X 450 Power source

FastMig X 450 — это идеальный источник питания. Он помогает поднять производительность и вывести качество сварки на абсолютно новый уровень.

WFX 300 P Fe Wire feeder

Этот механизм подачи проволоки превращает FastMig X в настоящего эксперта по сварке труб. В состав устройства входит прочный механизм подачи проволоки GT04 с двумя двигателями и с функцией ArcVoltage в стандартной комплектации.

Cool X Cooling unit

Оптимальный блок охлаждения Cool X для оборудования с жидкостным охлаждением.

СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ПРИКЛАДНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseFusion

Обеспечивает отличное качество сварки, высокую эффективность и удобство использования. Позволяет фокусировать сварочную дугу и гарантирует оптимальную длину дуги при импульсной и синергетической сварке MIG/MAG в любом положении. Also available for automated welding.

WiseRoot+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода с использованием FastMig X. Великолепное качество сварных швов благодаря контролю напряжения дуги и точной регулировке времени переноса капли присадочного материала. Более высокая скорость сварки, чем при РД- (MMA), TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.

MatchLog

Лицензия MatchLog включает активацию функций Minilog и MatchChannel в сварочных аппаратах WFX (функцию Minilog можно использовать только для механизмов подачи проволоки MXF). MatchChannel позволяет изменять канал памяти непосредственно в процессе сварки, а Minilog дает возможность менять мощность сварки в том же канале памяти.

АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

FastMig X 350 Power source

Источник питания FastMig X 350 — это залог высокопроизводительной сварки.

FastMig X 350 MV Power source

Универсальный и высокоэффективный источник питания FastMig X 350 (230 В) MV для сварки в сложных условиях.

WFX 200 P Fe Wire feeder

Компактный и легкий механизм подачи проволоки отлично подойдет для сварки труб. A reliable DuraTorque wire feeder mechanism with strong double-skin plastic casing and ArcVoltage features as standard.

WFX 200 P Ss Wire feeder

This small and lightweight wire feeder is an excellent choice for pipe welding. A reliable DuraTorque wire feeder mechanism with strong double-skin plastic casing and ArcVoltage features as standard.

WFX 300 P Ss Wire feeder

Механизм подачи проволоки, который превращает FastMig X в настоящего эксперта по сварке труб. В состав устройства входит прочный механизм подачи проволоки GT04 с двумя двигателями и с функцией ArcVoltage в стандартной комплектации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15…+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U0 = 70–98 В Ucp = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U0 = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 P Fe Wire feeder

Код оборудования	6103531
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	GT04
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,4 мм
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs) Pipe Stainless pack Ss (17pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 240 × 445 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	13,1 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

Cool X Cooling unit

Код оборудования	6068200
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~3 L
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 kW
Диапазон температуры хранения	-40 …+60 °C
Рабочая температура	-20 …+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI