KEMPPI K7 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

FastMig X Regular

ЭФФЕКТИВНАЯ СВАРКА ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ, РАБОТАЮЩИХ С РАЗЛИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

1.02.2018

KEMPPI

And you know.

FastMig X Regular

FASTMIG X В СТАНДАРТНОЙ КОМПОНОВКЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАЧ, ТРЕБУЮЩИХ ПРИМЕНЕНИЯ НЕСКОЛЬКИХ ПРОЦЕССОВ СВАРКИ, В ТОМ ЧИСЛЕ ИМПУЛЬСНОЙ MIG-СВАРКИ И ВЫСОКОМОЩНОЙ СВАРКИ.

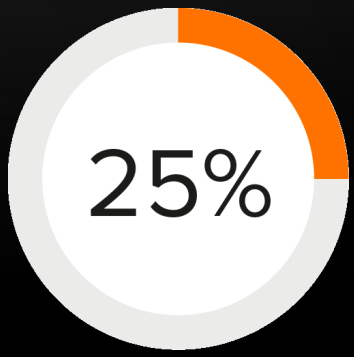
Предприятия, оказывающие услуги сварки, особенно те, которые специализируются на больших объемах работ по подряду, нуждаются в надежном оборудовании, выполняющем различные виды сварки, в том числе MIG/MAG-сварку, импульсную сварку и электродную сварку, для решения различных задач, требующих эффективности, качества и гибкости.

Мы производим отличное оборудование для эффективного выполнения различных видов сварки углеродистой стали, наиболее распространенных марок нержавеющей стали и алюминиевых сплавов. Узнайте, как можно сэкономить электроэнергию, время и средства, подняв производительность и качество сварки на совершенно новый уровень. Прокрутите страницу вниз или ЩЕЛКНИТЕ ЗДЕСЬ, чтобы ознакомиться с концепцией и линейкой продуктов серии FastMig X.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

БОЛЕЕ БЫСТРАЯ СВАРКА

Повышение эффективности за счет увеличения скорости перемещения на 30 % благодаря функции WiseFusion



УМЕНЬШЕНИЕ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЯ

Уменьшение деформаций и объема времязатратных работ по исправлению, улучшение ударной вязкости высокопрочной стали благодаря функции WiseFusion

НАИБОЛЬШИЙ РАДИУС ДЕЙСТВИЯ НА РЫНКЕ

Расстояние и доступность более не представляют проблемы благодаря вспомогательному устройству подачи проволоки SuperSnake

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Совместимость с Kemppi ARC System 3: простое и точное управление производством и качеством
- Экономия присадочного металла — высокая плотность энергии дуги позволяет выполнять сварку при более узкой разделке кромок благодаря функции WiseFusion
- Более эффективная сварка — увеличение скорости перемещения на 30 % благодаря функции WiseFusion
- Уменьшение тепловложения на 25 %, уменьшение деформаций и объема работ по исправлению благодаря функции WiseFusion
- Уменьшение разбрызгивания означает уменьшение объема ремонтных работ и снижение расходов на послесварочные процедуры
- Малая механизация, обеспечиваемая совместимостью со сварочными тракторами MagTrac, позволяет в пять раз увеличить скорость сварки по сравнению с полностью ручной сваркой
- Простота поддержания сварочных параметров в соответствии с требованиями технологических карт благодаря точному измерению напряжения дуги
- Сфокусированная благодаря функции WiseFusion дуга — уменьшение размера сварочной ванны — облегчение сварки во всех положениях
- Вспомогательное устройство подачи проволоки SuperSnake обеспечивает наибольшее увеличение радиуса действия на ранке — до 30 м

- Одна только инверторная технология позволяет уменьшить затраты энергии на 40 %

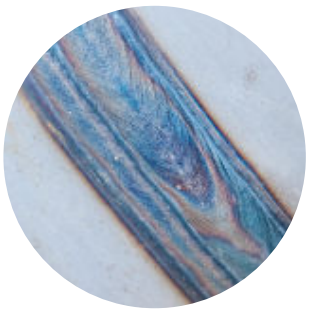
ПРЕИМУЩЕСТВА

ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ ДЛЯ ШИРОКОГО СПЕКТРА РАБОЧИХ ЗАДАЧ

Данная сварочная установка с программным управлением специально разработана для интенсивного использования в современных цехах. Эта установка поддерживает импульсную сварку и сварку с двойными импульсами MIG различных материалов в широком спектре областей применения. Она может использоваться для сваривания толстых или тонких металлических листов и поднимает импульсную сварку на абсолютно новый уровень.

ПОВЫШЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Сварочная установка FastMig X Regular, предназначенная для активного использования в условиях цеха, позволяет экономить электроэнергию, время и деньги. Совместимость со сварочными тракторами MagTrac позволяет в пять раз увеличить скорость сварки по сравнению с полностью ручной сваркой. Лишь одна наша инверторная технологии способна достичь экономии электроэнергии до 40% и уменьшить тепловложение на 25%, что позволяет сократить объем деформации и объем работ по исправлению. Плавный сварочный процесс с уменьшенным разбрызгиванием — это уменьшение объема шлифовки и, соответственно, уменьшение затрат на ремонт. Это идеальная сварочная установка с высокой производительностью.



БЫСТРАЯ СВАРКА СО СФОКУСИРОВАННОЙ ДУГОЙ И МАЛЫМ КОЛИЧЕСТВОМ ДЕФЕКТОВ

Оцените с лучшей стороны стабильную и надежную сварку со сфокусированной дугой. Использование функции WiseFusion для синергетической сварки MIG/MAG и импульсной дуговой сварки позволяет фокусировать сварочную дугу, облегчая процесс сварки в любых положениях. Точное измерение напряжения дуги позволяет сварщику легко поддерживать сварочные параметры в соответствии с требованиями технологических карт. Основой для быстрой сварки с высоким уровнем прибыльности является высокая плотность энергии дуги.

ИМЕННО ТО, ЧТО ВЫ ОЖИДАЕТЕ ОТ ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ

Наши надежные, профессиональные и универсальные сварочные аппараты всегда соответствуют потребностям наших клиентов. Сварочная установка FastMig X предназначена для активного использования в условиях цеха. Благодаря простой адаптации, обновлению и эксплуатации эта установка позволяет повысить качество и производительность сварки MIG/MAG и электродной сварки в широком спектре условий работы. FastMig X — это гибкий комплекс качественных компонентов и программного обеспечения, представляющий клиентам качественное решение для сварки.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ И ПРЕВОСХОДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сварочный аппарат FastMig X полностью совместим с не имеющей себе равных на рынке системой управления сварочным производством Kemppi ARC System 3. Помимо прочего система контролирует соответствие технологическим процессам сварки, гарантирует необходимую квалификацию сварщиков и формирует документацию по управлению качеством. Всемирная сеть обслуживания Kemppi обеспечивает оперативную поддержку и консультирование. Больше сварки, больше продукции, больше прибыли — с помощью FastMig X.

СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ОБОРУДОВАНИЕ

FastMig X 450 Power source

FastMig X 450 — это идеальный источник питания. Он помогает поднять производительность и вывести качество сварки на абсолютно новый уровень.

WFX 300 Wire feeder

Механизм подачи проволоки для качественной сварки в цеховых условиях. Надежный механизм подачи проволоки DuraTorque в прочном двойном пластиковом корпусе с функциями ArcVoltage в стандартной комплектации.

Cool X Cooling unit

Оптимальный блок охлаждения Cool X для оборудования с жидкостным охлаждением.

СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ПРИКЛАДНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseFusion

Обеспечивает отличное качество сварки, высокую эффективность и удобство использования. Позволяет фокусировать сварочную дугу и гарантирует оптимальную длину дуги при импульсной и синергетической сварке MIG/MAG в любом положении. Also available for automated welding.

АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

FastMig X 350 Power source

Источник питания FastMig X 350 — это залог высокопроизводительной сварки.

FastMig X 350 MV Power source

Универсальный и высокоэффективный источник питания FastMig X 350 (230 В) MV для сварки в сложных условиях.

WFX 200 Wire feeder

Компактный и легкий механизм подачи проволоки отлично подойдет для использования в цеху. Надежный механизм подачи проволоки DuraTorque в прочном двойном пластиковом корпусе с функциями ArcVoltage в стандартной комплектации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15…+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U0 = 70–98 В Ucp = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U0 = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 Wire feeder

Код оборудования	6103530
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A (100 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

Cool X Cooling unit

Код оборудования	6068200
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~3 L
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 kW
Диапазон температуры хранения	-40 …+60 °C
Рабочая температура	-20 …+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI