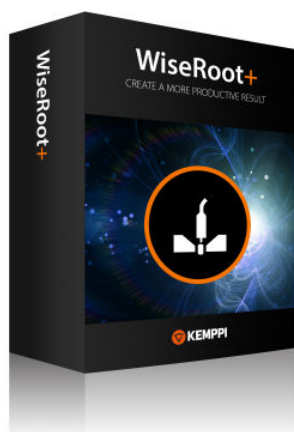


WiseRoot+

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ СВАРКА КОРНЕВОГО ПРОХОДА

"«WiseRoot+ – это невероятно удобный инструмент обеспечивающий все заявленные характеристики. Он помогает легко выполнить правильную сборку под сварку исключив смещение или варьирование корневого зазора. На сегодняшний день 100 % сварных швов испытанных с помощью WiseRoot+ и с использованием Kemppi FastMig X 450 успешно прошли проверку качества»"

– Scott Woodman (Скотт Вудман), Director (директор), P&W



ЭФФЕКТИВНЫЙ И КАЧЕСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС MIG-СВАРКИ

WiseRoot+ представляет собой оптимизированный процесс сварки короткой дугой для проварки корня шва без подложки. Этот процесс более эффективен за счет существенного повышения скорости сварки в сравнении со Stick- (MMA), TIG- или MIG/MAG-сваркой короткой дугой. При этом он обеспечивает высокое качество сварных швов. Возможна сварка фиксированных труб в любом положении, а угол разделки кромок можно сократить даже на 40 %, в зависимости от области применения.

Устойчивая и производительная дуга, обеспечивающая высочайшее качество сварки за счет точного измерения напряжения в реальном времени, управления током и точной регулировки времени переноса капли присадочного материала. Перенос присадочного материала осуществляется плавно и без разбрызгивания. WiseRoot+ представляет собой процесс MIG/MAG-сварки 131, 133, 135, 136 или 138 в соответствии со стандартом EN ISO 4063. WiseRoot+ совместим со сварочным оборудованием Kempri FastMig X и является стандартной функциональной возможностью FastMig X Pipe, а также дополнительной опцией FastMig X Regular и Intelligent.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Позволяет выполнять больший объем сварочных работ в течение дня по сравнению с обычной сваркой MIG/MAG



СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА ОПЛАТУ ТРУДА

за метр сварки



ЭКОНОМИЯ РАСХОДОВ НА ПРИСАДОЧНЫЙ МЕТАЛЛ

за счет уменьшения угла разделки кромок на 10°

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



РЕЗЕРВУАРЫ И БУНКЕРЫ



СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
И КОТЛЫ



ТРУБОПРОВОДЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА



- Повышение скорости сварки по сравнению с MMA-, TIG- или стандартной MAG-сваркой короткой дугой
- Возможность снижения объема разделки кромок
- Широкий выбор зазоров и кромок без неполной или избыточной глубины провара
- Простая технология сварки
- Нет необходимости использовать подкладное кольцо
- Меньше брызг металла при сварке
- Обеспечивает сварку фиксированных труб во всех положениях (возможна сварка фиксированной трубы с аналогичными параметрами скорости подачи проволоки от положения на 6 часов до положения на 12 часов.)
- Обеспечивает сварку изогнутых труб
- Сварка с использованием длинных кабелей
- Процессы можно использовать с различными материалами: сталь, нержавеющая сталь и высоколегированная сталь
- Великолепные характеристики дуги в процессе WiseRoot+ с использованием CO₂
- Широкий диапазон диаметров проволоки (0,8 – 1,2)

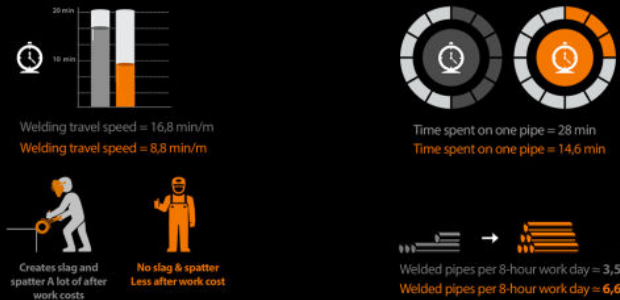
УВЕЛИЧИВАЙТЕ ОБЪЕМ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НА 80% ЕЖЕДНЕВНО С ПОМОЩЬЮ WISEROOT+

Процесс WiseRoot+ позволяет на 80% в день увеличить объем сварочных работ по сравнению с обычной сваркой MIG/MAG. Можно уменьшить угол разделки шва с 60° до 50°. Благодаря этому область разделки кромок для заполняющих и облицовочных проходов уменьшается на 50%. WiseRoot+ обладает значительно более высокой скоростью по сравнению с 1-MIG или TIG. В зависимости от области применения скорость перемещения при использовании WiseRoot+ составляет 20-25 см/мин, для 1-MIG это 8-12 см/мин, а для TIG — 5-9 см/мин.

В нашем примере за один рабочий день можно выполнить сварной шов длиной 11 метров при использовании WiseRoot+ и только 6 метров при использовании MIG/MAG.

Weld over **80 %** more per day and save **50 %** in labor and filler costs with **WiseRoot+**

Pipe welding test with WiseRoot+
MIG/MAG vs. **WiseRoot+**

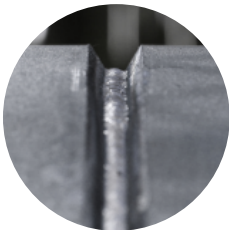


Comparison table for root pass welding of a 530 mm pipe
Arc time = 20 % and labour costs = 30 € per hour
See calculation.



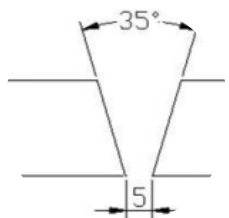
УМЕНЬШЕНИЕ РАСХОДОВ НА ОПЛАТУ ТРУДА НА 50% С ПОМОЩЬЮ WISEROOT+

WiseRoot+ позволяет на 50% уменьшить расходы на оплату труда за метр сварки. Такая экономия достигается за счет повышения скорости перемещения и уменьшения угла разделки кромок. Более узкий угол разделки кромок требует всего один заполняющий и облицовочный проход. Кроме того, WiseRoot+ допускает колебания зазора, что уменьшает затраты на последующую обработку благодаря ограниченному образованию шлака и брызг.



ЭКОНОМИЯ РАСХОДОВ НА ПРИСАДОЧНЫЙ МЕТАЛЛ НА 50%

Возможность уменьшить угол разделки кромок с 60° до 50° позволяет значительно сократить область разделки кромок для заполняющих и облицовочных проходов, что уменьшает расход присадочного материала на 50%.



ДО 40% ЭКОНОМИИ МАТЕРИАЛА

В примере продольной сварки дейдвудной трубы можно уменьшить угол разделки кромок с 60° до 35° и обеспечить экономию материала до 40%, а также высокую скорость сварки. Зазор составлял 5 мм, хотя можно было использовать более широкий зазор, поскольку процесс WiseRoot+ допускает колебания зазора.

Сварка производилась в положении PG, использовалась присадочная проволока Fe 0,9-1,2 мм и защитный газ Ar+18 % CO₂.

АЛЬТЕРНАТИВА ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



WiseRoot

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода с использованием FastMig M.

Великолепное качество сварных швов благодаря автоматической регулировке параметров. Более высокая скорость сварки, чем при РД- (ММА), TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.

Возможность выполнения автоматизированной сварки.