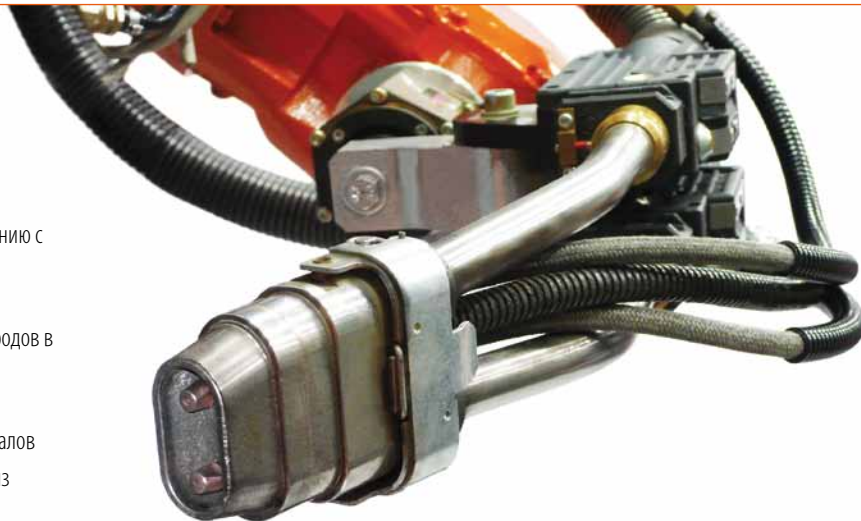


KempArc Pulse TCS

Повысь производительность с технологией TCS

+ Коротко

- Повышение производительности на 40–80 % по сравнению с процессом сварки одной проволокой
- Простая настройка процесса и контроль параметров
- Возможность включения/выключения любого из электродов в процессе сварки
- Подходит для сварки как стали, так и алюминия
- Пониженное тепловложение для тонколистовых материалов
- Возможность выполнения прихваточных швов любым из электродов
- Процесс TCS может не зависеть от направления
- Возможность подключения к роботам любых марок



Energy efficient

Основные особенности

Замена сварки одной проволокой сваркой последовательными дугами двумя проволоками — эффективный способ как с точки зрения повышения скорости и производительности сварки, так и с точки зрения снижения расходов. Более ранние модели сварочных аппаратов не давали возможности в полной мере оценить преимущества процесса сварки последовательными дугами. Установка и регулировка параметров была достаточно сложной, времязатратной и ненадежной из-за сложностей при синхронизации передней и задней дуг.

Сегодня аппарат KempArc Pulse TCS (Tandem Control System, система управления сваркой последовательными дугами) соответствует всем ожиданиям и открывает новые перспективы надежной сварки двойной дугой. Интеллектуальные программные решения TCS предлагают простую настройку системы, автоматическое регулирование дуги и позволяют добиться значительного увеличения скорости при поддержании высокого качества сварки.

Интеллектуальное программное обеспечение TCS дает возможность осуществления активного контроля и управления каждой дугой, что позволяет точно регулировать дуги независимо друг от друга. Ведомая дуга постоянно следит за ведущей и, в соответствии с ее параметрами, выбирает параметры для себя, что обеспечивает следующие преимущества:

- отсутствие взаимовлияния дуг системы;
- оптимальная независимая регулировка длины дуги в реальном времени;
- быстрая, гибкая и простая регулировка параметров.

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите www.kemppi.com

KempArc Pulse TCS

Технические данные

KempArc Pulse TCS

Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	22,1 кВА
	ПВ 100 %	17,8 кВА
Сетевой кабель	HO7RN-F	4G6 (5 м)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		35 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	450 А
	ПВ 100 %	380 А
Диапазон сварочного тока и напряжения		10...50 В
Напряжение холостого хода		50 В
Мощность холостого хода		100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,9
КПД при макс. токе		88 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A
Минимальная мощность сети питания при коротком замыкании $S_{кз}$		5,5 МВА
Класс защиты		IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм
Масса		36 кг
Питание вспомогательных устройств		50 В пост. тока / 100 Вт
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		6,3 А
Питание блока охлаждения		24 В пост. тока / 50 ВА



KempArc Pulse TCS может поставляться со сварочной горелкой по вашему выбору: обычной или «push-pull».



Механизмы подачи проволоки DT 400 оборудованы надежными четырехроликowymi механизмами Dura-Torque и цельнометаллическими подающими роликами с высокой износостойкостью.

Информация для заказа

KempArc Pulse TCS

KempArc Pulse TCS комплект Devicenet		P161
KempArc Pulse TCS комплект Can Open		P162
KempArc Pulse TCS комплект Ethernet		P163
KempArc Pulse TCS комплект Profibus		P164
KempArc Pulse TCS комплект Profinet		P165
KempArc Pulse 450TCS Digital		6200455
Механизм подачи проволоки KempArc DT 400	Правый	6203400
Механизм подачи проволоки KempArc DT 400L	Левый	6203400L
Сварочная функция Wise Fusion		9991015
Сварочная функция Match curve		9990401
Карта Devicenet		9774120DEV
Карта Can Open		9774120CAN
Карта Ethernet		9774120ETH
Карта Profibus		9774120PRF
Карта Profinet		9774120PRN
Кабель управления сваркой последовательными дугами		W005451
Соединительный кабель ROBOT 95-10-WH		6260466
KempCool 40		6208400
Сварочная горелка для сварки последовательными дугами Binzel Tandem W 800 CAT torch		204.Z000.1



1. Питание обеспечивается двумя источниками питания KempArc Pulse на 450 ампер каждый с независимым контролем настроек.

2. KempCool 40 — это эффективный блок водяного охлаждения, предназначенный для использования с аппаратом KempArc Pulse TCS.

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите www.kemppi.com

 **KEMPPi**
The Joy of Welding