

Master MLS 2500/3500

Высочайшее качество сварки MMA



+ Коротко

- Специальная конструкция для сварки MMA
- Компактность и мобильность
- Выбор панелей управления для различных областей применения
- Подходит для использования электродов любого типа
- Функция сварки MMA и TIG
- Возможность использования с электрогенераторами

+ Области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Судостроение и морская нефтедобыча
- Химическая и обрабатывающая промышленность



Основные особенности

Аппараты Master MLS являются лучшим выбором для повышения качества сварки MMA. Чтобы получить великолепные сварочные характеристики, совместите источник питания на 250 или 350 ампер со стандартной панелью управления MEL или улучшенной панелью управления MEX. Высокие показатели рабочего цикла (40%) обеспечивают достаточную производительность для выполнения работ, в то время как компактность и небольшая масса облегчают работу на сварочной площадке.

Модификации панелей управления MEL и MEX снабжены всеми необходимыми параметрическими функциями для высококачественной сварки MMA. Панель MEL имеет функцию выбора процесса для MMA или стандартной сварки TIG, большую приборную панель с четкой индикацией, функции горячего старта и управления давлением дуги, а также функцию дистанционного управления. Панель MEX предлагает более широкий выбор средств регулировки параметров, включая: электронный переключатель типа электрода, строжку угольной дугой или технику прерывистой сварки, а также функцию каналов памяти. Отлично продуманная функция TouchArc обеспечивает надежную сварку TIG на постоянном токе.



Master MLS. На фото показано оборудование на двухколесной транспортной тележке T100.

Модификации



MEL



MEX

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите www.kemppi.com

Master MLS 2500/3500

Технические данные

Master MLS™		2500	3500
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	400 В (-15...+20 %)
Номинальная мощность при макс. токе	MMA	9,4 кВА	15 кВА
	TIG	8,4 кВА	13,8 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (5 м)	4G2.5 (5 м)
Предохранитель с задержкой срабатывания		10 А	16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 40 %	250 А/30 В (300 А/22 В TIG)	350 А/34 В (400 А/26 В TIG)
	ПВ 100 %	160 А/26,4 В	220 А/28,8 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	MMA	10 А/20,5 В...250 А/30 В	10 А/20,5 В...350 А/34 В
	TIG	5 А/10 В...300 А/22 В	5 А/10 В...400 А/26 В
Напряжение холостого хода		80 В	80 В
Коэффициент мощности при ПВ 100 % (cos φ)		0,95	0,95
КПД при ПВ 100 %		86 %	86 %
Штучный электрод	∅	1,5...5,0 мм	1,5...6,0 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 390 мм	500 x 180 x 390 мм
Масса		20 кг	21 кг

Коды заказа

Master MLS™ 2500		6104250
Сварочный кабель, 35 мм ²	2,5 м	6184301
Кабель заземления, 25 мм ²	2,5 м	6184311
Электрическая вилка, 16 А	5-контактная	9770812
Master MLS™ 3500		6104350
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Сварочный кабель, 50 мм ²	2,5 м	6184501
Кабель заземления, 50 мм ²	2,5 м	6184511
Электрическая вилка, 16 А	5-контактная	9770812
Панели управления		
MEL		6106000
MEX		6106010



Аппарат Master MLS предназначен для профессионального использования в сложных условиях.

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите www.kemppi.com